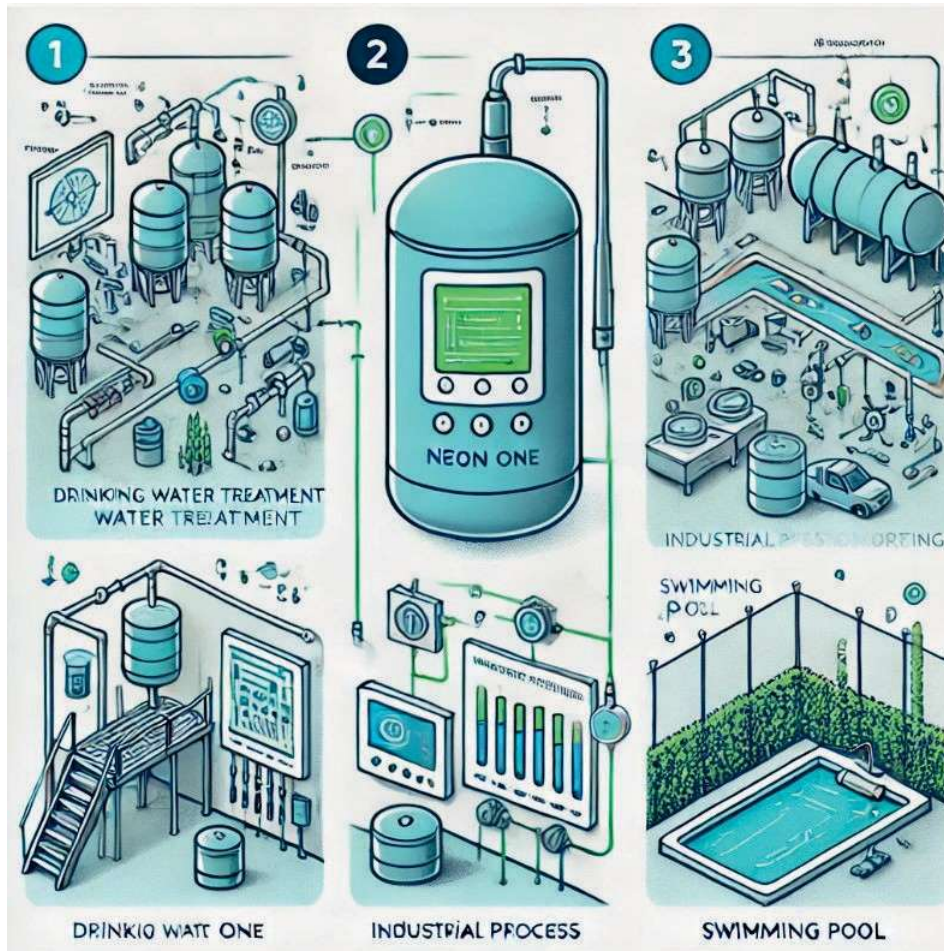




NEON® ONE: LA PLATAFORMA DE MONITOREO DE LA CALIDAD DEL AGUA

Inteligente. Modular. Preparado para el futuro.

NEON® ONE: LA PRECISIÓN SE UNE A LA INNOVACIÓN

La solución definitiva para el control fiable del agua



La plataforma NEON® ONE es un sistema de monitoreo de la calidad del agua versátil e inteligente, diseñado para una medición precisa, una automatización perfecta y el acceso a datos en tiempo real. Ya sea agua potable, piscinas, tratamiento de agua industrial o control de procesos, NEON® ONE ofrece soluciones confiables y escalables adaptadas a su aplicación. Con su arquitectura modular, NEON® ONE permite la integración flexible de sensores, múltiples opciones de comunicación y funciones de automatización avanzadas, lo que garantiza la eficiencia, la precisión y la facilidad de operación.

STABIFLOW® ONE ensures optimized flow conditions by providing stable sensor placement, preventing measurement fluctuations caused by changing water conditions, pressure variations, or air bubbles. By maintaining a consistent and controlled flow environment, it enhances measurement accuracy, sensor response time, and long-term stability. Its modular design supports various sensor configurations, making it the ideal choice for precise and reliable water quality monitoring across different applications.



Medición precisa como función principal

NEON® ONE proporciona mediciones precisas y fiables, proporcionando la base para un control de procesos eficaz y una toma de decisiones informada. Con priorización de pH optimizada, ajustes automáticos de rango y calibración guiada, NE-ON ONE minimiza la deriva de la medición y maximiza la precisión de los datos. Los diagnósticos inteligentes monitorean continuamente el estado y la estabilidad del sensor, proporcionando retroalimentación en tiempo real para reducir los esfuerzos de mantenimiento y evitar fallas de medición inesperadas.

- ✓ **Amplia cobertura de parámetros:** admite cloro libre, cloro total/biocidas, pH, ORP (Redox), conductividad, sulfito y flujo y temperatura (FT) para cumplir con diversos requisitos de la aplicación.
- ✓ **Lecturas estables y sin interferencias:** el procesamiento avanzado de señales y la comunicación digital garantizan una alta precisión de medición con una interferencia externa mínima.
- ✓ **Calibración de sensores y validación automatizada:** almacenamiento de calibración y el software de validación opcional mejoran la precisión a largo plazo, especialmente en entornos con bajo contenido de cloro.
- ✓ **Mantenimiento mínimo con la limpieza ASR®:** la limpieza automática del sensor El sistema (ASR®) elimina los contaminantes y las biopelículas, manteniendo la precisión del sensor a largo plazo sin necesidad de una limpieza manual frecuente.
- ✓ **STABIFLOW® ONE** – Condiciones de flujo optimizadas – Las celdas de flujo STABIFLOW® ONE garantizan una ubicación estable del sensor, evitando fluctuaciones de medición debido a las condiciones cambiantes del agua.
- ✓ **Tecnología de sensores de alta precisión:** NEON® ONE utiliza ZIRKON® ONE sensores digitales con memoria integrada y diagnósticos avanzados para una y mediciones fiables.



Tecnología de sensor abierto



ASR® – Automatic Sensor Cleaning for Reliable Measurements in Every Application
Sensor fouling caused by biofilms, scaling, and contamination is a common challenge in water quality monitoring. The ASR® (Automatic Sensor Cleaning System) ensures long-term measurement accuracy and reduced maintenance efforts across various applications by performing automated cleaning cycles on ZIRKON® ONE DIS sensors.

CONSTRUIDO PARA DURAR: CONFIABLE, SOSTENIBLE Y RENTABLE EFICAZ

¿Por qué elegir NEON® ONE?

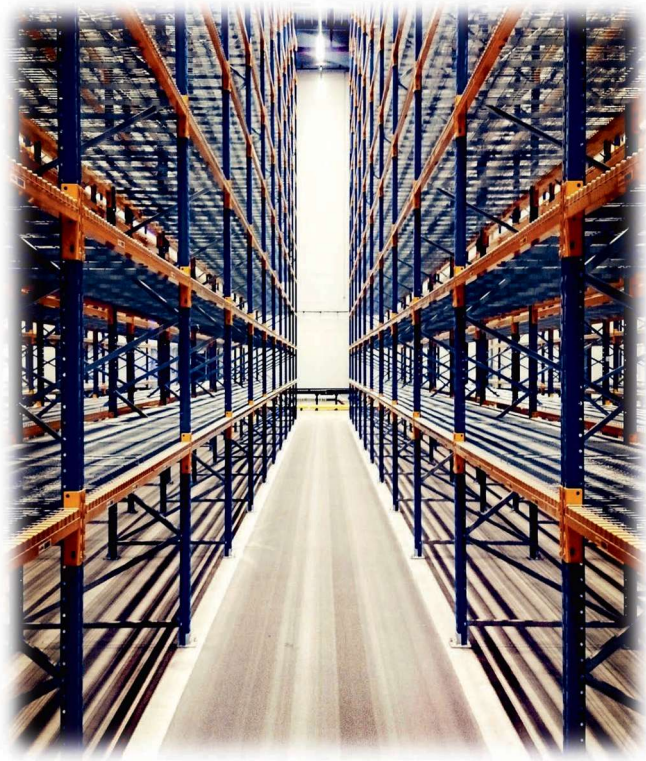
NEON® ONE está diseñado para la confiabilidad a largo plazo y la responsabilidad ambiental. Sus materiales de alta calidad garantizan la durabilidad en entornos exigentes de tratamiento de agua, mientras que las funciones avanzadas de autodiagnóstico y limpieza prolongan la vida útil de los sensores y componentes. Los sensores cuentan con un sistema de electrodos reemplazables, lo que reduce los desechos electrónicos y los costos operativos. Al integrar componentes de eficiencia energética y capacidades de monitoreo remoto, NEON® ONE minimiza los esfuerzos de mantenimiento y respalda las prácticas sostenibles de gestión del agua.

Inventario simplificado y control de costos

El sistema de placas modulares y el diseño plug-and-play de NEON ONE reducen significativamente la complejidad del inventario y los costos de configuración. Mediante el uso de componentes estandarizados que se pueden combinar libremente, el sistema elimina la necesidad de numerosas variantes preconfiguradas, lo que agiliza la gestión de compras y almacenes.

Escalabilidad flexible para la preparación para el futuro

Amplíe su sistema con puntos de medición adicionales según sea necesario. El NODO universal simplifica la gestión del inventario y garantiza una fácil intercambiabilidad, mientras que los dispositivos electrónicos móviles y reutilizables garantizan la sostenibilidad a largo plazo.



The **NEON® ONE | NODE** is a versatile and intelligent interface that enables precise and reliable sensor communication within the NEON® ONE platform. Designed for universal compatibility, it supports all ZIRKON® ONE sensors, allowing seamless integration for free chlorine, total chlorine, pH, ORP, sulfite, conductivity, and flow & temperature measurements. By performing high-accuracy analog-to-digital conversion, the NODE ensures stable signal transmission over long distances via CAN communication. With integrated diagnostics, a status LED for quick troubleshooting, and self-supervised measurement electronics, it enhances system reliability while simplifying maintenance. Its compact and robust design guarantees long-term durability and sustainability, making it a universal solution for all water quality monitoring applications.



NEÓN® UNO | NODO

NEON® ONE es la opción inteligente para la gestión de la calidad del agua



Durabilidad y sostenibilidad

NEON® ONE está diseñado para la confiabilidad a largo plazo y la responsabilidad ambiental. Sus materiales de alta calidad garantizan la durabilidad en entornos exigentes de tratamiento de agua, mientras que las funciones avanzadas de autodiagnóstico y limpieza prolongan la vida útil de los componentes y sensores. Los sensores ZIRKON® ONE cuentan con un sistema de electrodos reemplazables, lo que reduce los desechos electrónicos y los costos operativos. Al integrar componentes energéticamente eficientes y capacidades de monitoreo remoto, NEON® ONE minimiza los esfuerzos de mantenimiento y apoya las prácticas sostenibles de gestión del agua.



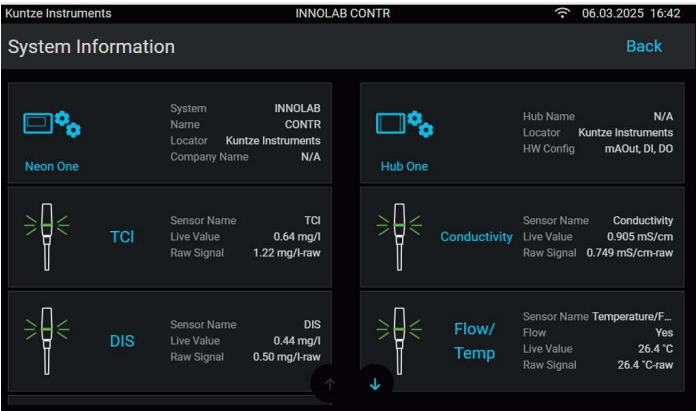
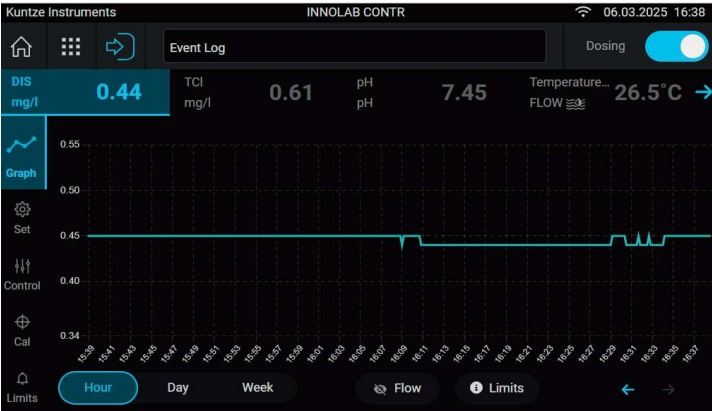
ACCESO LOCAL. CONTROL GLOBAL.

Integración de sistemas sin esfuerzo con NEON® ONE

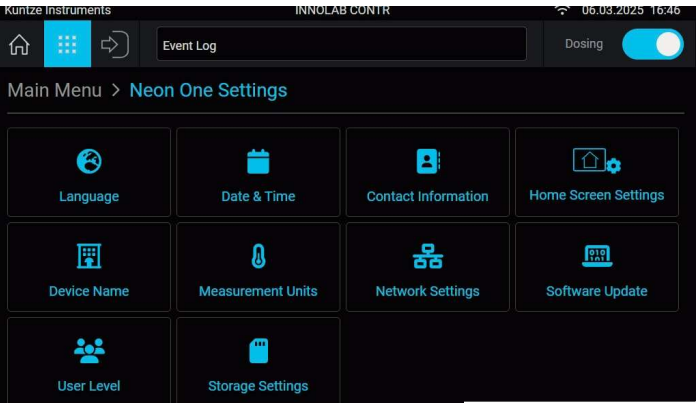
NEON® ONE es más que un simple sistema de medición: es una solución completa de gestión de datos para el control de la calidad del agua. Con adquisición de datos en tiempo real, diagnósticos avanzados y conectividad sin interrupciones, NEON® ONE garantiza el acceso continuo a información crítica sobre la calidad del agua, lo que reduce la necesidad de intervención manual y permite la toma de decisiones basada en datos.

Información clara con visualización intuitiva

NEON® ONE combina un funcionamiento intuitivo con una visualización completa de datos para proporcionar información procesable de un vistazo. Supervise las tendencias a través de representaciones gráficas claras y visualizaciones de datos históricos y adapte las unidades de medida a sus necesidades. Interprete fácilmente los datos de calibración y navegue por los parámetros del sistema con una interfaz fácil de usar. Establezca alarmas y umbrales precisos para garantizar un control óptimo y responder de forma proactiva a los cambios en el proceso. Este enfoque unificado garantiza que los usuarios de todos los niveles de experiencia puedan gestionar con confianza sus sistemas y mejorar los resultados operativos. NEON® ONE ofrece una comunicación sin esfuerzo con SCADA, PLC y otros sistemas de control externos a través de Modbus TCP integrado, salidas mA y señales digitales, lo que garantiza una integración de datos perfecta en redes de infraestructura más grandes. Más allá del monitoreo de la calidad del agua, las entradas de mA funcionan como canales de datos agnósticos, lo que permite la integración de sensores externos como sondas de presión, flujo u otras. Esto amplía las capacidades de NEON® ONE, transformándolo en una herramienta integral de gestión de procesos que recopila, procesa y visualiza todos los datos operativos relevantes.



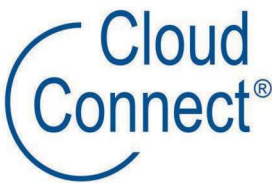
Type	Start	End	Source
No Flow	05.03.2025 09:28:52	05.03.2025 09:29:01	0/flow-0
Neon1 Started	05.03.2025 09:28:47		
No Flow	05.03.2025 09:28:41		0/flow-0
Neon1 Started	05.03.2025 09:28:35		
No Flow	05.03.2025 09:25:18	05.03.2025 09:25:26	0/flow-0



Comunicación inteligente y control de procesos en una sola plataforma



¿Cómo puede NEON ONE simplificar la integración del sistema y la® operación remota?



La plataforma NEON® ONE ofrece acceso y control sin esfuerzo, ya sea de forma local o remota, lo que garantiza un funcionamiento e integración perfectos del sistema.

Para la configuración y las actualizaciones in situ, NEON ONE admite una configuración rápida

a través de códigos QR, lo que permite la conexión directa a través de un punto de acceso local.

Además, NEON® ONE puede integrarse en redes locales a través de un cable LAN, lo que permite un acceso completo basado en el navegador desde cualquier dispositivo dentro de la red. Esto garantiza un acceso seguro y controlado por el usuario a través de códigos de usuario individuales, proporcionando un entorno operativo flexible y protegido. Con Cloud Connect®, NEON ONE extiende el control a un nivel global, lo que permite el monitoreo, la configuración y el análisis de datos en tiempo real desde cualquier lugar, sin necesidad de una puerta de enlace adicional. Los usuarios pueden realizar un seguimiento de las tendencias históricas, Detecte anomalías, garantice el cumplimiento y optimice los procesos de tratamiento con una integración segura y confiable basada en la nube. Al combinar el acceso local y remoto, NEON® ONE ofrece una solución de conectividad integral que simplifica la gestión de procesos y mejora la toma de decisiones.

Cloud Connect® provides real-time monitoring, ensuring continuous visibility of water quality data from anywhere. With instant alerts & notifications, users can react immediately to critical changes, preventing system disruptions. Advanced data analysis enables trend tracking and process optimization, supporting sustainable and cost-efficient water management. Through remote access and control, operators can adjust settings, configure processes, and optimize performance without the need for on-site intervention. Built with secure and reliable network integration, it guarantees protected data transmission and controlled user access, making water quality management smarter, safer, and more efficient than ever.



UNA PLATAFORMA, POSIBILIDADES ILIMITADAS

¿Cómo puede NEON ONE simplificar la integración del sistema y la® operación remota?



Conectividad sin interrupciones con Cloud Connect®

NEON® ONE se conecta a Cloud Connect® a través de un módem LAN o GSM, lo que permite el monitoreo y control remotos en tiempo real. Con la conectividad Ethernet, se pueden conectar en red varios dispositivos NEON® ONE, lo que garantiza una transmisión de datos segura y un acceso centralizado, sin necesidad de módem adicional.



Punto de acceso local

El punto de acceso local permite el acceso directo al sistema sin una conexión de red externa, lo que garantiza una gestión rápida y segura in situ.

- ✓ Configuración de carga y descarga
- ✓ Descargar datos de medición
- ✓ Cargar actualización de software



Acceso sin esfuerzo dentro de su red local

Se puede acceder a NEON® ONE directamente dentro de una red local a través de Ethernet, lo que permite a los usuarios para monitorear datos, ajustar la configuración y administrar dispositivos desde cualquier computadora o tablet conectado. Varias unidades NEON® ONE se pueden conectar en red para un control centralizado, lo que garantiza la seguridad y la gestión eficiente del sistema, todo ello sin necesidad de una conexión a Internet.



¿Cómo se adapta NEON® ONE a las diferentes aplicaciones?

La plataforma NEON® ONE es un sistema de monitoreo de la calidad del agua versátil e inteligente, diseñado para una medición precisa, una automatización perfecta y el acceso a datos en tiempo real. Ya sea agua potable, piscinas, tratamiento de aguas industriales o control de procesos, NEON® ONE ofrece soluciones fiables y escalables adaptadas a su aplicación. Con su arquitectura modular, NEON® ONE permite la integración flexible de sensores, múltiples opciones de comunicación y funciones de automatización avanzadas, lo que garantiza la eficiencia, la precisión y la facilidad de operación.

Agua potable

Garantizar un agua potable segura y de alta calidad requiere un monitoreo continuo del cloro total, el cloro libre y el pH. NEON® ONE proporciona una medición precisa y una transmisión de datos fiable, integrándose a la perfección con los sistemas SCADA/PLC para el cumplimiento normativo. Con Cloud Connect®, los datos de medición se pueden registrar, analizar e informar de forma remota, lo que garantiza una total transparencia y seguimiento del cumplimiento desde cualquier lugar.



Piscinas

Mantener una química equilibrada del agua es esencial para la higiene, la seguridad de los nadadores y la eficiencia de la desinfección. NEON® ONE monitorea continuamente el cloro libre, el pH, el ORP, el cloro total o la conductividad, al tiempo que ofrece un control de dosificación flexible a través de mA, salidas digitales o relés. El sistema de limpieza automática del sensor ASR® garantiza una precisión de medición constante al evitar la biopelícula y la formación de incrustaciones, mientras que Cloud Connect® permite la supervisión y la generación de informes remotos, lo que

permite a los operadores

Realice un seguimiento de la calidad del agua y el rendimiento del sistema en tiempo real.



UN SISTEMA, INNUMERABLES POSIBILIDADES

NEON® ONE CUMPLE CON LOS DESAFÍOS ÚNICOS DE DIVERSAS INDUSTRIAS, BRINDANDO PRECISIÓN Y EFICIENCIA

Agua industrial y de proceso

Las aplicaciones industriales exigen un control preciso del proceso y una dosificación estable de productos químicos para mantener la eficiencia, el cumplimiento y la seguridad operativa. NEON® ONE proporciona capacidades de monitoreo y automatización en tiempo real, lo que garantiza una eficiencia de tratamiento optimizada al tiempo que reduce la intervención manual. Con opciones de medición multiparamétricas, que incluyen desinfectantes, pH, conductividad y ORP, admite procesos complejos de tratamiento de agua en diversas industrias.

La integración perfecta de SCADA y PLC a través de salidas Modbus TCP y mA permite el control automatizado del proceso y los ajustes en tiempo real. Además, las entradas de mA agnósticas permiten la integración de sensores externos como sondas de presión, caudal u otras, lo que proporciona una visión más profunda de las condiciones del sistema. Con Cloud Connect®, los operadores pueden acceder a datos de forma remota, analizar tendencias y recibir alertas, lo que garantiza la optimización continua de los procesos y el cumplimiento de las regulaciones de la industria.

Industria de Alimentos y Bebidas

La calidad del agua es fundamental en la industria de alimentos y bebidas, donde los estrictos estándares de higiene y el control preciso del proceso son esenciales para la seguridad del producto y el cumplimiento normativo. NEON® ONE proporciona capacidades de monitoreo y automatización en tiempo real, lo que garantiza una calidad constante del agua para el agua de los ingredientes, los procesos de limpieza y el tratamiento de aguas residuales, al tiempo que minimiza la intervención manual. Con opciones de medición multiparamétricas, que incluyen desinfectantes, pH, conductividad y ORP, respalda la gestión segura y eficiente del agua en varios entornos de producción. Su tecnología de sensores de alta precisión garantiza mediciones estables, incluso en aplicaciones exigentes.



Soluciones a medida para cada reto del tratamiento de agua

Pretratamiento de ósmosis inversa

La protección de las membranas de ósmosis inversa requiere un control preciso del cloro en entornos libres de cloro para evitar daños en la membrana y garantizar un pretratamiento eficaz. NEON® ONE ofrece software de validación, que permite el cambio automático a agua clorada para la verificación del sensor, lo que garantiza una precisión de medición confiable incluso en condiciones de bajo contenido de cloro. Además del monitoreo del cloro, la medición de



NEON® ONE es compatible con los sensores de sulfito ZIRKON ONE, lo que proporciona un monitoreo preciso del sulfito para optimizar los procesos de pretratamiento. Con su perfecta integración de datos, acceso remoto y diagnóstico predictivo, NEON® ONE ayuda a los operadores a mantener la integridad de la membrana, mejorar la eficiencia y reducir el tiempo de inactividad en las aplicaciones de ósmosis inversa.



ZIRKON® ONE SULFITE: control preciso de sulfitos para una declaración fiable

El sensor de sulfito ZIRKON® ONE garantiza un control preciso de la dosificación de sulfito, evitando la sobredosis que podría afectar negativamente al equipo del sistema. Diseñado para procesos de decoloración en pretratamiento de ósmosis inversa y tratamiento de aguas industriales, proporciona monitoreo en tiempo real y regulación precisa de agentes de decoloración como el bisulfito de sodio. Con una alta precisión de medición y una linealidad excepcional, el sensor garantiza lecturas estables y sin interferencias, lo que garantiza la eficiencia del proceso y la protección del equipo. Integrado en la plataforma NEON® ONE, admite el control de dosificación automatizado, el monitoreo remoto y la integración de datos sin interrupciones para optimizar el rendimiento de la decoloración.

NEÓN UNO®: CLARO. CONTROL. CONECTAR.

Obtenga información clara, control total y conectividad sin interrupciones

Claro

Monitoreo preciso y en tiempo real de la calidad del agua con visualización intuitiva de datos. NEON ONE garantiza el cumplimiento al proporcionar información clara sobre parámetros clave como el cloro, el pH, el ORP y más. Las alarmas inteligentes y la calibración guiada simplifican la toma de decisiones.

Control

Optimización completa del proceso con dosificación automatizada, integración perfecta de sensores y alertas personalizables. El sistema modular de NEON® ONE se adapta a sus necesidades operativas, lo que garantiza un cumplimiento constante al tiempo que protege los activos.

Conectar

Monitoreo en cualquier lugar y en cualquier momento a través de acceso local, red local y Cloud Connect®. El acceso remoto seguro y el registro basado en la nube proporcionan una trazabilidad completa para auditorías, informes normativos y mantenimiento proactivo.



Kuntze Instruments GmbH

