

CATÁLOGO CORPORATIVO 2026

Excelencia en Análisis de Procesos Industriales

Automatización de mediciones analíticas complejas, con datos precisos y confiables en tiempo real para optimizar la operación de su planta.

Quiénes Somos

Traemos a Chile compañías líderes globales especializadas en el desarrollo y fabricación de tecnología para la medición, control y monitoreo de variables analíticas en procesos industriales.

NUESTRO LEMA

Excelencia en Análisis de Procesos Industriales

Nuestro diferencial

Respuesta ágil y un compromiso integral con cada proyecto, garantizando no solo tecnología de vanguardia, sino también un servicio cercano y adaptado a las necesidades de cada cliente.

Industrias foco

- Minería
- Energía
- Pulpa y Papel
- Alimentos y Bebidas
- Agua y Tratamiento de Aguas Industriales

Nuestra historia

2019**Primeros pasos**

Se funda Analitik's SpA, con la visión de ser la única compañía nacional 100% dedicada al análisis en línea para procesos industriales.

2020**Sobreviviendo en pandemia**

Pese a las dificultades, atendimos en terreno a los clientes industriales que seguían operando y requerían asesoría y productos.

2023**Nuevas oficinas**

Ampliamos nuestras instalaciones, con mayor espacio para bodega, laboratorio y recepción de clientes y proveedores.

2025**Nuevas alianzas**

Con la incorporación de Rheonics, Sensmet y TriOS consolidamos nuestro portafolio y profundizamos la excelencia en análisis de procesos.

Nuestras Marcas Representadas

Somos distribuidores oficiales en Chile de ocho fabricantes líderes a nivel mundial en instrumentación analítica de proceso.



ALEMANIA

Knick Elektronische Messgeräte GmbH & Co. KG. Dispositivos electrónicos de medición y control para pH, ORP, conductividad y oxígeno disuelto, con comunicación digital MemoSens.



ALEMANIA

Dr. Thiedig GmbH & Co. KG. Desde 1939, sistemas de muestreo y analizadores para el ciclo agua-vapor: sodio, sílice, conductividad catiónica y desgasificada, hidracina.



ALEMANIA

Kuntze Instruments GmbH. 75 años de innovación en instrumentación analítica para agua: cloro libre y total, dióxido de cloro, ozono y peróxido de hidrógeno.



ALEMANIA

SOPAT GmbH. Tecnología disruptiva de microscopía foto-óptica in situ para medición de granulometría (tamaño de partículas y burbujas) en cada etapa del proceso.



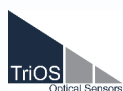
SUIZA

Rheonics GmbH. 30 años de I+D en sensores de fluidos en línea: viscosidad, densidad y concentración, 100% desarrollados y fabricados en Suiza.



FINLANDIA

Sensmet Oy. Tecnología patentada μ DOES® de espectroscopia de emisión óptica de microdescarga para el análisis multimetálico en línea de metales disueltos.



ALEMANIA

TriOS Mess- und Datentechnik GmbH. Más de 20 años de innovación en sensores ópticos para DBO, DQO, TOC, nitratos, SST y turbiedad.



ALEMANIA

WaterSam GmbH & Co. KG. Uno de los principales fabricantes de muestreadores automatizados y estaciones de monitoreo, con presencia mundial.

Industrias que Atendemos

Llevamos soluciones, servicio y entrenamiento dedicado en el área de análisis en línea para los distintos procesos industriales de Chile.



Minería



Energía



Pulpa y Papel



Alimentos y Bebidas



Agua

El análisis fisicoquímico en línea es una herramienta esencial para monitorear y controlar las propiedades de minerales, aguas, combustibles, alimentos y efluentes en tiempo real. En las páginas siguientes detallamos cómo apoyamos a cada una de estas industrias, con aplicaciones concretas y las tecnologías que las hacen posibles.

Nuestra propuesta transversal

- Medición y control en línea de variables críticas de proceso
- Distribución oficial de equipos y sensores de fabricantes líderes
- Ingeniería de aplicación adaptada a cada planta
- Puesta en marcha y soporte técnico local
- Contratos de mantenimiento predictivo y calibración
- Capacitación a operadores y equipos de mantención



Minería

El análisis fisicoquímico permite monitorear y controlar minerales, aguas, relaves y reactivos a lo largo de todo el proceso metalúrgico.

Procesos metalúrgicos

- **Lixiviación:** concentración de metales en PLS y refinó
- **Molienda:** distribución de tamaño de partículas
- **Flotación:** pH y ORP para selectividad y eficiencia en Cu y Mo
- **Espesamiento:** viscosidad y densidad para el floculante
- **Electroobtención:** pureza de electrolitos y concentración de metales

Aguas y efluentes

- **pH y conductividad:** aguas de proceso, relaves y efluentes
- **Turbidez y sólidos suspendidos:** calidad en sedimentación
- **Metales pesados:** arsénico, mercurio, plomo, entre otros

Soluciones a medida

Medición de granulometría en línea — SOPAT

Tecnología disruptiva capaz de medir el tamaño de partículas y burbujas en cada etapa del proceso minero.

Análisis elemental de metales en línea — Sensmet

La tecnología patentada μ DOES® permite el análisis en línea de metales disueltos en corrientes hidrometalúrgicas.

Viscosidad en línea de floculante — Rheonics

La solución más compacta y precisa para medir la viscosidad en la preparación de floculante usado en espesadores.



Energía

El análisis fisicoquímico es fundamental en la generación termoeléctrica: garantiza eficiencia, seguridad y sostenibilidad del proceso.

Calidad de agua y vapor

- Evita incrustaciones y corrosión en calderas y turbinas
- Controla impurezas (sílice, cloruros, oxígeno disuelto) que causan fallas catastróficas

Control de combustibles

- Análisis de petróleo, gas natural y biocombustibles: densidad y viscosidad

Impacto ambiental

- Tratamiento de aguas residuales industriales: pH, conductividad, metales

Parámetros de proceso en planta

- pH / ORP
- Conductividad
- Oxígeno disuelto

Soluciones a medida

Sistemas de muestreo y análisis SWAS — Dr. Thiedig

Sistemas de muestreo de agua y vapor (SWAS) con los más altos estándares para el ciclo agua-vapor en generación termoeléctrica, reduciendo depósitos y corrosión.

Control de calidad de combustible — Rheonics

La viscosidad es un indicador clave de cómo se bombea, filtra y agita un combustible: monitoreo en línea para petróleo, gas y biocombustibles.



Pulpa y Papel

Análisis en línea para monitorear y controlar los procesos clave, garantizando calidad de producto y eficiencia operativa.

pH y conductividad

- Condiciones químicas en licores de cocción, lavado y blanqueo

DQO y sólidos totales

- Espectroscopía UV para carga orgánica en efluentes y licores

Brillo y color de la pulpa

- Microscopía óptica para calidad óptica de la pulpa blanqueada

Densidad y viscosidad

- Mantenimiento predictivo de lubricantes en máquinas rotatorias

Soluciones a medida

pH y conductividad en blanqueo, planta química, calderas y RILES

Medición vital en múltiples etapas: blanqueo de pulpa, planta química, calidad de vapor y condensado, y tratamiento de RILES.

DQO / DBO en efluentes — TriOS

Indicadores de la materia orgánica (fibras de celulosa, lignina, nutrientes) que apoyan las operaciones de tratamiento de aguas residuales.

Viscosidad en pegamento de almidón y lubricantes — Rheonics

Una viscosidad estable garantiza buena adhesión en cartón corrugado; en lubricantes, es indicador temprano de contaminación y desgaste.



Alimentos y Bebidas

Analizar en línea garantiza la calidad, seguridad e inocuidad del producto, y optimiza costos a lo largo de todo el proceso.

Calidad y seguridad alimentaria

- Detección de contaminantes y cumplimiento normativo (FDA, UE, Codex)

Control de proceso

- pH, viscosidad, densidad, °Brix, acidez y contenido de alcohol

Trazabilidad y reducción de mermas

- Identifica desviaciones en formulaciones o materias primas
- Previene recalls costosos y protege la marca

Soluciones a medida

Viscosidad en línea — Rheonics

Producción de queso, mayonesa, yogurt y chocolate: el monitoreo de viscosidad en distintas fases del proceso es esencial.

Concentración en línea (°Brix)

La medición de densidad permite calcular la concentración de soluciones, clave para calidad, sabor y consistencia de bebidas.

Desinfección del agua de proceso — Kuntze

Cloro, peróxido y ozono para agua potable tratada, CIP de líneas de llenado, pasteurización y desinfección de alimentos.



Agua y Tratamiento de Agua

Soluciones de medición en línea para agua potable y agua residual, apoyando el cumplimiento normativo y la eficiencia del tratamiento.

Agua potable

- Desinfección: cloro libre, cloro total, cloro gas, dióxido de cloro, ozono y peróxido de hidrógeno
- pH, ORP, conductividad y turbiedad para control de proceso
- Sílice y sodio en trazas para agua de alta pureza

Agua residual

- DBO, DQO y TOC para carga orgánica de efluentes
- SST, SAC, nitritos y nitratos, hidrocarburos en agua
- Muestreadores automáticos portátiles y estacionarios

Tecnologías destacadas

Analizadores de desinfectantes — Kuntze

Cloro libre y total, dióxido de cloro, ozono y peróxido de hidrógeno para agua potable e industrial, con 75 años de trayectoria alemana.

Sensores ópticos de calidad de agua — TriOS

DBO, DQO, TOC, nitratos, SST y turbiedad mediante espectroscopía óptica de alta precisión, sin reactivos.

Muestreadores automáticos — WaterSam

Muestreadores portátiles y estaciones estacionarias con refrigeración/calefacción y sistemas automáticos de limpieza sin mantenimiento.

Soluciones y Parámetros de Medición

Un portafolio completo de más de 25 parámetros analíticos para automatizar la medición de sus procesos, con soporte técnico local.

Calidad fisicoquímica

pH

ORP / Potencial Redox

Conductividad

Conductividad Ácida Degasificada

Conductividad Diferencial

Oxígeno Disuelto

Sílice

Sodio

Desinfección

Cloro Gas

Cloro Libre

Cloro Total

Dióxido de Cloro

Ozono

Peróxido de Hidrógeno

Materia orgánica y efluentes

DBO (Demanda Biológica de Oxígeno)

DQO (Demanda Química de Oxígeno)

TOC (Carbono Orgánico Total)

SAC (Coeficiente de Absorción Espectral)

Nitritos y Nitratos

Hidrocarburos en Agua

Sólidos, partículas y reología

Granulometría

SST (Sólidos Suspendidos Totales)

Turbiedad

Viscosidad

Densidad

Muestreadores automáticos

Medición en línea 24/7

Comunicación digital MemoSens

Sin reactivos (sensores ópticos)

Integración a sistemas SCADA / DCS

Calibración, Mantenimiento y Capacitación

Acompañamos a nuestros clientes en todo el ciclo de vida de sus instrumentos analíticos, con servicios integrales en terreno.

1

Servicios de Calibración

Calibración de equipos para medición de pH, conductividad, oxígeno disuelto, ORP, cloro libre y total, dióxido de cloro, ozono, peróxido de hidrógeno, turbiedad, DBO, DQO, TOC y TSS. Incluye calibración de sistemas de conductividad desgasificada y catiónica, y puesta en marcha de analizadores de sílice, sodio e hidracina.

2

Contratos de Mantenimiento

Mantenimiento predictivo de instrumentación analítica. Contratos para paneles de muestreo, equipos de medición de parámetros químicos y recuperación de resinas catiónicas para paneles SWAS del ciclo agua-vapor.

3

Capacitación

Cursos de operación, calibración y mantenimiento de equipos de medición en línea: pH/ORP, conductividad, oxígeno disuelto, turbiedad y equipos de medición y control de cloro libre y total. Entrenamiento especializado en equipamiento de DQO, DBO, TOC y TSS.

¿Por qué trabajar con Analitiks?

- Distribuidor oficial de 8 marcas líderes mundiales
- Respuesta ágil y servicio cercano y personalizado
- Equipo técnico local con presencia en terreno
- Stock y soporte post-venta en Santiago

Conversemos sobre su proyecto

Nuestro equipo está listo para evaluar los requerimientos analíticos de su planta y proponer la mejor solución técnica y comercial.



DIRECCIÓN

Av. Apoquindo 6314, Of. 301
Las Condes, Santiago, Chile



TELÉFONO

+56 9 9918 5050



CORREO

info@analitiks.cl



SITIO WEB

www.analitiks.cl

Solicite su cotización o visita a planta — escríbanos a info@analitiks.cl o llámenos directamente. Encuéntréanos también en LinkedIn y YouTube como Analitiks SpA.

